ТОВ «БЕРКАНА+»
Україна, 62441, Харківська обл.,
с. Циркуни, вул. Зоотехнічна, буд. 13
Код ЄДРПОУ 38890341
ІПН 388903420044

тел. +38(057) 725-87-43, 725-87-44
email: office@berkanaplus.com.ua
website: berkanaplus.com.ua

Сертифікат на СКБХП відповідно до вимог ДСТУ ISO 22000:2019 № UA.FS.250618.01/1-25

ПАСПОРТ ЯКОСТІ № 479-09/036

Назва продукту: ***Харчовий продукт для спеціальних медичних цілей "ПАНКРЕАТИН 10000", по 10 таблеток, вкритих кишковорозчинною оболонкою на блістері, по 5 блістерів у коробці***

Виробник, адреса потужності: **ТОВ «ХАРКІВСЬКА ФАРМАЦЕВТИЧНА ФАБРИКА», Україна, м. Харків, вул. Громадянська, буд. 25**

Технічні умови: **ТУ У 10.8-38890341-036:2025** № серії: **050926**

Загальна кількість в серії: **9906 упаковок** Дата виробництва: **05.09.2026**

Умови зберігання: **в упаковці виробника при температурі від 5 °С до 25 °С та відносній вологості повітря не більше 75%** Дата видачі результату: **16.09.2026**

Аналіз виконаний згідно: **ТУ У 10.8-38890341-036:2025** Придатний до: **05.09.2028**

№ з/п	Найменування показників	Вимоги нормативної документації	Результати аналізів
1	Зовнішній вигляд продукту	Таблетки круглої форми з двоопуклою поверхнею, вкриті плівковою оболонкою. На розломі при розгляданні під лупою видно ядро, оточене одним суцільним шаром	Відповідає
2	Колір таблетки	Від світло-рожевого до темно-рожевого. Можливі вкраплення більш інтенсивного та менш інтенсивного забарвлення. Дозволяється мармуровість	Відповідає
3	Запах таблетки	Специфічний, властивий сировині, без стороннього запаху	Відповідає
4	Смак таблетки	Приємний, властивий компонентам, що входять до складу суміші згідно затвердженої рецептурою, без стороннього присмаку	Відповідає
5	Маса нетто таблетки	330 мг	Відповідає
6	Від'ємне відхилення маси окремої таблетки від номінальної	Не більше 9,0 %	Відповідає
7	Час розпадання таблетки	Не більше 30 хв	Відповідає
8	Масова частка золи	Не більше 15,0 %, у перерахунку на суху речовину	Відповідає
9	Масова частка вологи	Не більше 7,0 %	Відповідає
10	Сторонні домішки	Не допускаються	Відповідає
11	МАФАМ	Не більше 1 х 10^4 КУО/г	Відповідає
12	БГКП (колі-форми), в 0,1 г	Не допускаються	Відповідає
13	Escherichia coli, в 1,0 г	Не допускаються	Відповідає
14	Stapylococcus aureus, в 1,0 г	Не допускаються	Відповідає
15	Патогенні мікроорганізми, в т. ч. Сальмонела, в 10,0 г	Не допускаються	Відповідає
16	Дріжджі	Не більше 2 х 10^2 КУО	Відповідає
17	Плісняві гриби	Не більше 2 х 10^2 КУО	Відповідає

Висновок: Харчовий продукт для спеціальних медичних цілей "ПАНКРЕАТИН 10000", по 10 таблеток, вкритих кишковорозчинною оболонкою на блістері, по 5 блістерів у коробці, серії 050926 відповідає вимогам ТУ У 10.8-38890341-036:2025 «Продукти харчові для спеціальних медичних цілей «ПАНКРЕАТИН».

Начальник ВКЯ **Олена БЕВЗ** «16» 09 **2026 р.**

ОРИГІНАЛОМ

ТОВ «БЕРКАНА+»
Україна, 62441, Харківська обл.,
с. Циркуни, вул. Зоотехнічна, буд. 13
Код ЄДРПОУ 38890341
ІПН 388903420044

тел. +38(057) 725-87-43, 725-87-44
email: office@berkanaplus.com.ua
website: berkanaplus.com.ua

Сертифікат на СКБХП відповідно до вимог ДСТУ ISO 22000:2019 № UA.FS.250618.01/1-25

ПАСПОРТ ЯКОСТІ № 329-06/036

Назва продукту ***Харчовий продукт для спеціальних медичних цілей "ПАНКРЕАТИН 10000", таблетки, вкриті кишковорозчинною оболонкою, 330 мг, № 50 (10 х 5 блістер у пачці)***

Виробник, адреса потужності **ТОВ «ХАРКІВСЬКА ФАРМАЦЕВТИЧНА ФАБРИКА», Україна, м. Харків, вул. Громадянська, буд. 25**

Технічні умови **ТУ У 10.8-38890341-036:2025** № серії **080626**

Загальна кількість в серії **20014 упаковок** Дата виробництва **08.06.2026**

Умови зберігання **в упаковці виробника при температурі від 5 °С до 25 °С та відносній вологості повітря не більше 75%** Дата видачі результату **25.06.2026**

Аналіз виконаний згідно **ТУ У 10.8-38890341-036:2025** Придатний до **08.06.2028**

№ з/п	Найменування показників	Вимоги нормативної документації	Результати аналізів
1	Зовнішній вигляд продукту	Таблетки круглої форми з двоопуклою поверхнею, вкриті плівковою оболонкою. На розломі при розгляданні під лупою видно ядро, оточене одним суцільним шаром	Відповідає
2	Колір таблетки	Від світло-рожевого до темно-рожевого. Можливі вкраплення більш інтенсивного та менш інтенсивного забарвлення. Дозволяється мармуровість	Відповідає
3	Запах таблетки	Специфічний, властивий сировині, без стороннього запаху	Відповідає
4	Смак таблетки	Приємний, властивий компонентам, що входять до складу суміші згідно затвердженої рецептурою, без стороннього присмаку	Відповідає
5	Маса нетто таблетки	330 мг	Відповідає
6	Від'ємне відхилення маси окремої таблетки від номінальної	Не більше 9,0 %	Відповідає
7	Час розпадання таблетки	Не більше 30 хв	Відповідає
8	Масова частка золи	Не більше 15,0 %, у перерахунку на суху речовину	Відповідає
9	Масова частка вологи	Не більше 7,0 %	Відповідає
10	Сторонні домішки	Не допускаються	Відповідає
11	МАФАМ	Не більше 1 х 10^4 КУО/г	Відповідає
12	БГКП (колі-форми), в 0,1 г	Не допускаються	Відповідає
13	Escherichia coli, в 1,0 г	Не допускаються	Відповідає
14	Stapylococcus aureus, в 1,0 г	Не допускаються	Відповідає
15	Патогенні мікроорганізми, в т. ч. Сальмонела, в 10,0 г	Не допускаються	Відповідає
16	Дріжджі	Не більше 2 х 10^2 КУО	Відповідає
17	Плісняві гриби	Не більше 2 х 10^2 КУО	Відповідає

Висновок: Харчовий продукт для спеціальних медичних цілей "ПАНКРЕАТИН 10000", таблетки, вкриті кишковорозчинною оболонкою, 330 мг, № 50 (10х5 блістер у пачці), серії 080626 відповідає вимогам ТУ У 10.8-38890341-036:2025 «Продукти харчові для спеціальних медичних цілей «ПАНКРЕАТИН».

Начальник ВКЯ _____ **Олена БЕВЗ** «25» 06 2026 р.

ВІДДІЛ КОНТРОЛЮ ЯКОСТІ

ЗГІДНО З ОРИГІНАЛОМ