



**ДЕРЖАВНА СЛУЖБА З ЛІКАРСЬКИХ ЗАСОБІВ
ТА КОНТРОЛЮ ЗА НАРКОТИКАМИ у м. КИЄВІ**

пров. Надії Світличної, 3, 02099, тел. (044) 295-26-85
E-mail: dls.kyiv@dls.gov.ua, Код ЄДРПОУ 37079055

**ВИСНОВОК
про якість ввезеного в Україну лікарського засобу**

№ 330/26/26

05.01.2026

МОВЕКС® КОМФОРТ

(найменування лікарського засобу згідно з реєстраційним посвідченням)
**таблетки, вкриті оболонкою, по 30 таблеток у пляшці; по 1 пляшці в картонній
упаковці**

(форма випуску, дозування, вид пакування лікарського засобу)

Номер реєстраційного посвідчення UA/9817/01/01 строк дії реєстраційного посвідчення необмежений

Серія лікарського засобу № **G56001A**

Кількість ввезеного лікарського засобу **9477**

Виробник

Сава Хелскеа Лтд, Індія

(найменування виробника лікарського засобу, країна походження)

Ввезено в Україну

**Товариство з обмеженою відповідальністю "МОВІ ХЕЛС", ідент.
код: 36258483**

(найменування та код за ЄДРПОУ юридичної особи або прізвище, ім'я, по батькові фізичної
особи - підприємця, її місце проживання та реєстраційний номер облікової картки платника
податків або серія та номер паспорта)

Протокол візуального контролю від **25.11.2025 № 4455/01.10-25/1.**

Лабораторний аналіз якості лікарського засобу здійснений:

Лабораторія з контролю якості лікарських засобів Товариства з обмеженою відповідальністю
"ЛІКИЛАБ" (м. Київ, вул. Новгород-Сіверська, буд.3, нежитлове приміщення 92)
(найменування та місцезнаходження лабораторії, що провела лабораторний аналіз якості)

Висновок щодо якості лікарського засобу, виданий лабораторією від 02.01.2026 № 25-243

Результати лабораторного аналізу якості лікарського засобу за перевіреними показниками **відповідають**
вимогам методів контролю якості (аналітично-нормативної документації).

За результатами державного контролю встановлено, що лікарський засіб ввезено в Україну з
дотриманням вимог законодавства щодо забезпечення якості лікарських засобів.

Начальник

(посадова особа органу державного контролю)



(підпис)

Микола ХОЛОДЕНКО

(ініціали та прізвище)



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ

Звіт №: F0000004042

Дата звіту: 18.09.2025

Зразок: **МОВЕКС® КОМФОРТ** таблетки вкриті оболонкою по 30 таблеток у пляшці; по 1 пляшці в картонній коробці

(Глюкозаміну сульфат 500 мг, Хондроїтину сульфат 400 мг)

Реєстраційне посвідчення :UA/9817/01/01

Виробник: САВА ХЕЛСКЕА ЛІМІТЕД

Країна кінцевого призначення: УКРАЇНА

Адреса виробничої ділянки: GIDC Ісгейт, 507-B-512, Вадхван Сіті -363 035, Сурендранагар, Індія

Сертифікат відповідності умов виробництва лікарських засобів вимогам належної виробничої практики № 089/2025/GMP

Посвідчення дійсне до: необмежений
Ліц.вигот.: G/25/536

Серія №: G56001A

Дата виг.: 06.2025

Термін прид.: 05.2028

Розм. серії: 9477 упак.

НАЙМЕНУВАННЯ ПОКАЗНИКІВ	ВИМОГИ МКЯ	РЕЗУЛЬТАТИ АНАЛІЗІВ
ОПИС	Таблетки жовтого кольору, овальної форми, двоопуклі, з рискою, вкриті оболонкою.	Таблетки жовтого кольору, овальної форми, двоопуклі, з рискою, вкриті оболонкою.
ІДЕНТИФІКАЦІЯ Глюкозаміну сульфат	А) Час утримування піка глюкозаміну сульфату на хроматограмі випробовуваного розчину, приготованого для кількісного визначення, має збігатися із часом утримування піка глюкозаміну сульфату на хроматограмі стандартного розчину.	Відповідає
Хондроїтину сульфат натрія	В) Спектр поглинання випробовуваного розчину, приготованого для кількісного визначення, вимірюваний в області 450 нм-650 нм, має відповідати спектру поглинання стандартного розчину.	Відповідає
СЕРЕДНЯ МАСА	1500мг± 5 % Від 1425 мг до 1575 мг.	1496,38 мг
ОДНОРІДНІСТЬ МАСИ	Із 20 зважених таблеток відхилення середньої маси не більше ніж двох таблеток не має перевищувати±5 %.Відхилення маси жодної таблетки не має перевищувати±10 %.	Від – 2,8 % до + 3,9 %
СТІЙКІСТЬ ДО РОЗДАВЛЮВАННЯ	Не менше 39 Н	Від 126 Н до 223 Н
РОЗПАДАННЯ	Не більше 30 хв.	Від 13 хвилини до 17 хвилини.

В.а.и. Н.1499
06.09.26



Цим я засвідчую, що наведена вище інформація є достовірною та точною. Цю серію продукції було вироблено (включаючи пакування/маркування) та проведено контроль її якості на вищезазначеній ділянці у повній відповідності з вимогами GMP, встановленими місцевим регуляторним органом, а також відповідно до специфікацій, що містяться у реєстраційному досьє. Протоколи виробництва, пакування та аналізів було переглянуто та встановлено відповідність GMP.

ДАТА: 18.09.2025
18.09.2025
18.09.2025
18.09.2025

